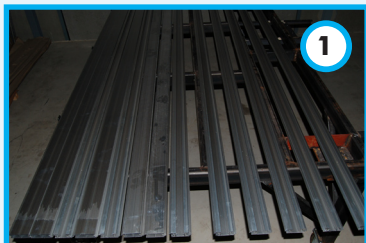


Indien ingebouwd volgens deze handleiding voldoet u aan EU richtlijn 76/115.  
Zie voor verdere details het RDW rapport 76/115-0750.

## VERHOOGDE VLOER



1

1. De Smartfloor wordt volgens tekening uit verschillende profielen samengesteld.



2

2. Verbind de profielen aan beide zijden van de Smartfloor met behulp van aluminium pennen. Voor vloeren langer dan 3.360 mm, adviseren wij om in het midden van de profielen een extra pen te plaatsen.



3

3. De vloer kan tot maximaal 130 mm worden verhoogd door gebruikt te maken van aluminium kokerprofielen 130 x 50 x 4 mm. Andere te gebruiken kokerprofielen zijn: 40 x 50 x 4, 50 x 40 x 4, 60 x 40 x 4, 80 x 40 x 4, 100 x 50 x 4. (b x h x d). De kokerprofielen moeten om de maximaal 700 mm geplaatst worden. Om het andere kokerprofiel moet de vloer vastgebouwd worden met het voertuig. Begin hiermee aan de achterkant van het voertuig.



4

4. De wielkasten dienen overeenkomstig met de hoogte van de kokerprofielen te worden verlaagd. In de verlaagde wielkast dient een 3 mm staal plaat te worden gelast. Zie foto 3.



5

5. Ontvet de bodem van het voertuig én de onderkant van de Smartfloor met Sika Cleaner. Breng Sika Primer 206 G+P aan op de onderzijde van de Smartfloor én de bodem van het voertuig.

**Let op:** behandel alle delen van de voertuigbodem die daadwerkelijk in aanraking komen met de Smartfloor met de primer. Het aanbrengen van de primer kan met een kwast of een roller.



6

6. De Smartfloor wordt verlijmd met Sikaflex 265. Breng de lijn aan op alle hoger liggende delen die in aanraking komen met de Smartfloor. Gebruik ongeveer 600 ml Sikaflex 265 per m<sup>2</sup>. Nadat de Smartfloor in het voertuig is geplaatst, moeten de kitruipsen worden aangedrukt.

Dit kan eenvoudig gebeuren door rustig over de vloer te lopen.

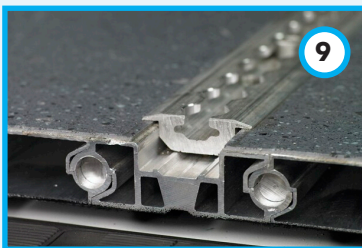
Nadat de vloer is geplaatst, kan de vloerbedekking worden aangebracht.



7. Om het andere kokerprofiel, te beginnen aan de achterzijde van het voertuig, MOET elke rail nabij een carrosserieversteving (aan de onderzijde) door en door met het voertuig worden verbonden. De boutverbinding moet zich tussen de 50 – 250 mm van een verstevingibalk van de carrosserie bevinden.



8. Dit geldt ook voor rails die eindigen voor een wielkast. Gebruik hiervoor M10 sterkte 10.9. of een RVS bout A2 klasse 70. Aan de onderzijde van het voertuig moet onder elke moer een sluitplaatje worden geplaatst. Deze worden met de vloer meegeleverd. Deze verbinding voorkomt eventueel afpellen van de lijmlaag.



9. Tot slot worden de rails in de basis profielen geschroefd. De bouten die hiervoor gebruikt moeten worden, zijn met de vloer meegeleverd. Meest gebruikt zijn de BZK M10 sterkte 10.9. of de RVS bout A2 klasse 70.

## Range of application

Make	Commercial Name	Type Code	Wheelbase (cm)	Manufacturer
Volkswagen	LT	2D	300 / 355 / 402	Volkswagen AG
Volkswagen	Crafter	2E	325 / 367 / 433	Volkswagen AG
Mercedes Benz	Sprinter	901 - 904	300 / 355 / 402	DaimlerChrysler AG
Mercedes Benz	Sprinter	906	325 / 367 / 433	DaimlerChrysler AG
Ford	Transit	V184 / V185 V347 / V348 FA / FD	293 / 330 / 375	Ford Werke AG
Opel	Movano	X70 / F9 / J9	308 / 358 / 408	Adam Opel AG
Renault	Master	X70 / FD / JD	308 / 358 / 408	Renault SAS
Nissan	Interstar	X70 / F3 / J3	308 / 358 / 408	Nissan Europe SAS
Peugeot	Boxer	Z / 233	285 / 320 / 370	Automobiles Peugeot SA
Peugeot	Boxer	Y	300 / 345 / 404	Automobiles Peugeot SA
Citroën	Jumper	Z / 233	285 / 320 / 370	Automobiles Citroën SA
Citroën	Jumper	Y	300 / 345 / 404	Automobiles Citroën SA
Fiat	Ducato	244 / 230	285 / 320 / 370	Fiat Auto SpA
Fiat	Ducato	250	300 / 345 / 404	Fiat Group Automobiles SpA
Iveco	Turbo Daily*	29L/35S/35C 40C/50C/65C	300 / 330 / 395	Iveco SpA
LDV	Maxus	LD100	310 / 385	LDV Group Ltd

\* Het is niet toegestaan stoelen te gebruiken gemonteerd op Smartlegs NMI Millock 420 (hoogte 420 mm).